

# Stålnytt nr 9-11 ifrån Kihlbergs Stål AB

AKTUELL LEVERANS!

## AKTUELL LEVERANS! SMIDDA GROVBEARBETADE RÖR TILL BOBINER

**Kvalitet: Höghållfast stål med min sträckgräns 1100N (aktuellt värde 1125N)**

**Dimension: Ø 720/608 x 1290**

**Vikt: ca 1200 kg/st**



FLAMHÄRDNING

Flamhärdning och induktionshärdning är två metoder som i många avseenden ger likvärdiga resultat. Vid flamhärdning har man möjlighet att lokalthärda partier av detaljer. Fördelar:

1. En begränsad lokal härdning.
2. Korta uppvärmingstider.
3. Minimal ytavkolning och oxidation.
4. Liten formförändring.
5. Ökning av utmattningshållfastheten.
6. Eventuell riktning kan utföras på ohärdade ytor.

Kontakta Kihlbergs Härdindustri 031-515070

**Ring oss så berättar vi mer!**



Kihlbergs Stål AB - Tel. +46 31 833570 - Fax. +46 31 833560 [www.kihlsteel.se](http://www.kihlsteel.se) - [kihlberg@kihlsteel.se](mailto:kihlberg@kihlsteel.se)