

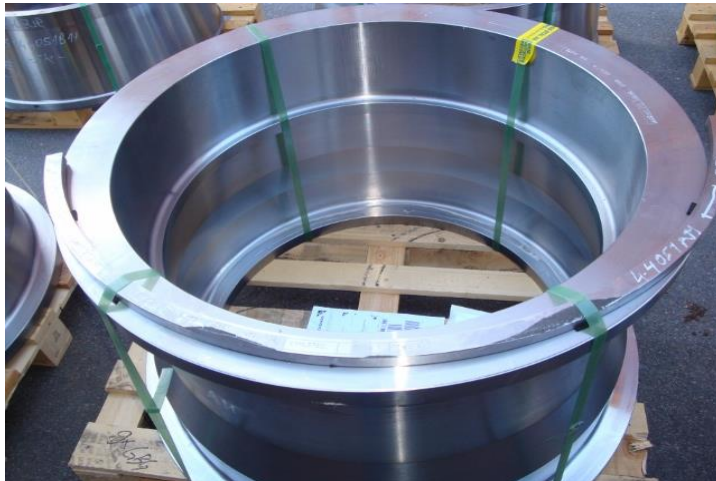
Stålnytt nr 8-13 ifrån **Kihlbergs Stål AB**

Stål med mycket höga mekaniska värden!

SMIDD GROVBEBARBTAD HYLISA I SPECIALSTÅL KVALITET MED MYCKET HÖGA MEKANISKA VÄRDEN.

Min sträckgräns 950N

Min brottgräns 1100N



**Regelbundet levererar vi smide i specialstål
kvaliteter.**

Ring oss så berättar vi mer!



Kihlbergs Stål AB - Tel. +46 31 833570 - Fax. +46 31 833560
www.kihlsteel.se - kihlberg@kihlsteel.se

FLAMHÄRDNING

Flamhärdning och induktionshärdning är två metoder som i många avseenden ger likvärdiga resultat. Vid flamhärdning har man möjlighet att lokalthärda partier av detaljer. Fördelar:
1. En begränsad lokal härdning. 2. Korta uppvärmingstider. 3. Minimal ytavkolning och oxidation. 4. Liten formförändring. 5. Ökning av utmattningshållfastheten. 6. Eventuell riktning kan utföras på ohärdade ytor. Kontakta Kihlbergs Härdindustri 031-515070

KARBONITRERING

Karbonitrering är en termokemisk ytbehandlingsmetod. Det är en variant av sätthärdning som används när detaljerna är tillverkade av lågt legerade stålsorter. Genom tillsats av ammoniak i ugnsatmosfären ökar hårdbarheten i det uppkolade ytskiktet så att stål som normalt skulle vattenhärddas, kan härddas i olja för att uppnå höga ythårdheter. Den mjukare kylningen i olja minskar formförändringen som vid sätthärdning. Efter uppkolning och härdning erhålles en hög ythårdhet och en relativt seg kärnstruktur. Vi utför karbonitrering av detaljer med maxmått 600 x 700 x 800 mm. Kontakta Kihlbergs Härdindustri 031-515070